奥地利，阿姆施泰滕 – 2025.09.17

**大尺寸也能精准无误：LiSEC 为 Ardıç Cam 实现超大规格的中空夹胶玻璃单元**

*从人来人往的伊斯坦布尔机场航站楼到著名的土耳其瓦基弗银行，再到科威特和土库曼斯坦的国际机场——这些给人留下深刻印象的玻璃幕墙有一个共同点。每一块玻璃幕墙都由量身定制的超大规格中空夹胶玻璃单元制成——它们出自土耳其安卡拉市的 Ardıç Cam 公司之手，并且达到最高精度。诚邀您阅读这篇成功佳话，您将从中了解到 LiSEC 机器对于生产这种非凡建筑元件起到决定性的作用。*

**Ardıç Cam 的独特卖点：“样样精通是我们的最大优势”**

Ardıç Cam 公司专注于为全球范围内的客户提供长度不超过 12 米的优质中空玻璃和夹胶玻璃，并且可最大限度地满足客户的个性化需求。Ardic Cam 公司的总经理 Sait Ardıç 先生表示：“Ardıç Cam 最突出的能力便是可应对自家客户在幕墙施工领域遇到的各项挑战。我们能够将客户期望的每一项设计落实到位，并且只要是幕墙或其他建筑应用案例需要用到的玻璃，我们都能生产出来，不受类型限制。样样精通是我们的最大优势。”

**Ardıç Cam 的中空玻璃生产：LiSEC 提供尺寸适配的机器**

Ardıç Cam 与 LiSEC 的合作始于 2000 年，当时交付了一台独立运作的氩气灌装机 (GM)，这台机器时至今日仍在安卡拉市的 Kahramankazan 工厂内投入运行。2011 年，为扩大产能，这家公司安装了 LiSEC 的一条全自动中空玻璃生产线 (IG)，其由一台间隔条框折弯机 (BSV)、一台丁基胶涂布机 (LBH) 和一台封胶机 (VFL) 组成。

当年选择 LiSEC 的决定性因素是什么？Ardıç 先生表示：“我们与多家供应商进行了讨论和谈判，但最终被 LiSEC 的卓越品质所折服。LiSEC 的解决方案与我们的各项要求完美适配。特别是压力机和封胶机，这两款机器凭借自身卓越的品质和效率脱颖而出。另一个关键优势就是 LiSEC 在土耳其设有分公司，由于在当地仓库内备货，因此显著缩短了售后技术支持的响应时间，并确保有备件可供使用。”

**Ardıç Cam 的夹胶玻璃生产：LiSEC 的先进解决方案**

2023 年，Ardıç Cam 向 LiSEC 采购了两套夹胶玻璃生产系统，并借此迈出了对自家生产线进行现代化改造的关键一步。作出这项决定之前，这家公司做了全面的市场调研。Ardıç 先生表示：“我们将 LiSEC 与夹胶玻璃生产系统的其他制造厂商进行了比较，最后得出结论：这是最适合我们的解决方案。它真正做到满足我们的各项需求。”

Ardıç Cam 的筛选标准包括：毫无差错地生产出 12 米长的中空玻璃单元、轻松加工坚固的夹胶玻璃以及保持较高的产能——而 LiSEC 满足了所有这些要求。

位于安卡拉市辛坎 (Sincan) 的这座工厂安装了一套可生产 5 米长夹胶玻璃的 LiSEC 系统和一套可生产 12 米长夹胶玻璃的 LiSEC 系统。不论是 PlusLam S2650 COMFORT PNM-B26 生产线，还是 MaxLam S33120 PREMIUM PNM-A33/5生产线，都设计用于高效生产夹胶玻璃。这两条生产线支持自动玻璃定位，在手动或半自动装载后可将玻璃运输到组装区，并能全自动清洗和烘干玻璃。每条生产线都允许拾取 12 个存储的中间薄膜层，这些薄膜会自动与 PE 中间层分离，接着展开，然后自动切割成所需的长度。这两套系统中的预处理夹胶炉 (PNM-B) 将预加热区、主加热区和伺服主轴压力机组合在一起，以确保最佳连接。加热技术包括有对流加热、辐射加热以及对流混合辐射加热方式，为此使用了一个节能款 ECO 加热装置。

PLUSLAM S2650 COMFORT PNM-B26 的规模要小一点，其负责加工尺寸介于 400 x 250 mm 至 5000 x 2600 mm（长 x 宽）之间的玻璃。玻璃板将被装载到一个水平工作台上。玻璃板采用平行放置方式，因此能最大限度地拓宽运输宽度。需手动放上和裁剪薄膜，期间会将剩余的薄膜存放在“薄膜往返运输工具”上面，以供快速拾取。预处理夹胶炉拥有一个预加热区、两个主加热区和两台伺服主轴压力机。翻转式卸料台前方的缓存区保证达到最佳处理能力。

MAXLAM S33120 PREMIUM PNM-A33/5 的规模要大一点，其适合加工尺寸更大的玻璃，介于 600 x 400 mm 至 12000 x 3300 mm（长 x 宽）之间。玻璃将通过一个翻转台进行装载。将会自动对齐“玻璃-薄膜-玻璃”套装。除此之外，还可以生产分级夹胶玻璃。存储的 12 张薄膜采取的是 Y 形布置方式，便于快速转换。安装台可电动调整宽度，驱动器分散排布，即使是较小的规格，也能实现较高的处理能力。若是矩形双层夹胶玻璃，将会全自动裁剪薄膜。预处理夹胶炉拥有一个预加热区、五个主加热区和两台伺服主轴压力机，可处理厚度在 100 mm 以内的玻璃。夹胶玻璃将通过一个翻转台进行卸载。

***辛坎 (Sincan) 的中空夹胶玻璃生产：零部件在此组装***

围绕这两条夹胶玻璃生产线安装了一条卷边生产线、一台自动框架折弯机、一台自动丁基胶涂布机和一条可生产 12 米中空玻璃单元的中空玻璃生产线。这些设备能够生产高度复杂的中空玻璃单元，以一个 12 米长的元件为例，其一面由夹胶玻璃构成，另一面由超透明数字印花玻璃构成，并装备了先进的间隔条技术。此外，车间还配备了一套 LiSEC 间隔条系统，这进一步提高了其提供先进幕墙解决方案的能力。

辛坎 (Sincan) 生产基地的搭建工作已于 2024 年完成。工厂经理 Dogukan Gür 对这套新系统的性能超级满意：“我们能够生产出十分复杂的夹胶玻璃元件，并且不会遇到什么大的问题。”虽然每台机器都可能会出现一些很小的问题，但对于 Ardıç Cam 而言，可靠运行和始终如一的产品品质更为重要——而 LiSEC 的解决方案正好能保证这两点。“将强制对流和红外线技术相结合真是别出心裁，加上专门为此研发的辊压机，我们足以生产出几乎任何一种类型的夹胶玻璃。”

**将自动化改造作为战略：携手 LiSEC 取得的成果和未来的发展目标**

Ardıç 对双方合作作了如下总结：“在我们看来，LiSEC 是极其可靠且专业能力出众的合作伙伴，能为所有产品组提供解决方案，从中空玻璃一直覆盖到夹胶玻璃。这家公司的机器总能符合我们的预期。而且 LiSEC 还是唯一一家准时交付的供应商。得益于这家公司的全自动系统，我们可以轻轻松松生产出复杂且形状独特的玻璃元件，让我们在同行业竞争中脱颖而出。正是这种能力，让我们在应对要求严苛的项目时也能游刃有余，并提高了自己的声誉和影响力。”

当被问及 Ardıç Cam 为应对充满活力的市场制定了哪些计划时，Ardıç 先生表示：“由于对防爆玻璃和先进镀膜（如三层镀银防晒玻璃）的需求日益旺盛，我们大受鼓舞，计划通过自动化改造调整自家生产，以便跟上市场发展趋势。我们的工厂安装了 LiSEC 和其他供应商的高性能生产线，能够高效生产复杂且大规格的玻璃。”

|  |
| --- |
| **Ardıç Cam——企业档案**   * **成立年份：**1985 年 * **在职员工：**400 多人 * **生产面积：**安卡拉市周围有 3 个生产基地，总面积达 87000 m²——其中两个生产基地专门从事用中空玻璃单元和夹胶玻璃生产幕墙，余下一家则是专注于太阳能玻璃。 * **出口率：**生产总量的 60 %，主要出口到美国、欧洲和日本 * **目标客户：**项目大客户、投资公司和政府项目（比如机场、大使馆、医院） * **可持续发展责任：**零废水政策，即在公司内部对废水进行净化和再利用；不断推行各项节能举措；计划在不久的未来安装太阳能电池板 |

**图片**



© LiSEC; 位于安卡拉市辛坎 (Sincan) 的 Ardıç Cam 工厂的外观视图



© LiSEC; 站在 MaxLam 夹胶玻璃生产系统前面的 Sait Ardıç（Ardıç Cam 总经理）



© LiSEC; 站在 MaxLam 系统前面的人员（从左至右）：Sait Ardıç（Ardıç Cam 总经理）、Aykut Erden（LiSEC 大客户经理）、Dogukan Gür（Ardıç Cam 工厂经理）



© LiSEC; 配备预处理夹胶炉和出料装置的 MaxLam 夹胶玻璃生产线Ein Bild, das Im Haus, Stahl, Massenproduktion, Decke enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; 接到组装站上的 MaxLam 夹胶玻璃生产线的洁净室内部 Ein Bild, das Im Haus, Stahl, Bautechnik, Fabrik enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; 配备预处理夹胶炉和洁净室的 PlusLam 夹胶玻璃生产系统

Ein Bild, das Stahl, Im Haus, Bautechnik, Industrie enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; PlusLam 夹胶玻璃生产系统以及进料器和洁净室



© LiSEC; Ardıç Cam 公司所用的 PlusLam 夹胶玻璃生产系统的出料装置



© LiSEC; Dogukan Gür（Ardıç Cam 工厂经理）站在一个由 Ardıç Cam 生产的中空玻璃元件的前面



© LiSEC; 大规格玻璃板，已准备好在 Ardıç Cam 工厂中进行加工



© LiSEC; 看一眼 Ardıç Cam 的参考玻璃元件，等级详细划分且带有丝网印刷



© LiSEC; Dogukan Gür（Ardıç Cam 工厂经理）位于 Ardıç Cam 公司 12 米长中空玻璃生产线的起点处

Ein Bild, das Gebäude, Aluminium, Stahl, Im Haus enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; Ardıç Cam 公司的 3 台 AGP-A 压力机（分别为 4 米），用于生产 12 米长的中空玻璃单元



© LiSEC; Aykut Erdem (LiSEC) 站在丁基胶涂布站 LBH-B25ARS 的前面

**关于 LiSEC**

总部位于奥地利 Seitenstetten/Amstetten 的 LiSEC 是一家活跃于全球的集团公司，60 多年来一直致力于为平板玻璃加工和表面处理提供个性化的综合解决方案。2024 年，该集团拥有约 1300 名员工和 25 个分支机构，出口比重超过 95%，销售额接近 3 亿欧元。LiSEC 代表贯穿整个平板玻璃加工流程链的高品质设备和系统，以及集成化整体解决方案，也包括软件。其产品组合涵盖单机和整套生产线，面向玻璃切割、玻璃边缘和玻璃表面加工、中空玻璃和夹胶玻璃制造以及配套的内部和外部物流。作为全方位服务供应商，LiSEC 在大型项目实施方面经验丰富，并构建了全球服务网络，诚邀广大新老客户前来洽谈合作，共创辉煌。

**附加信息：**  
Claudia GUSCHLBAUER

营销和公关总监

LiSEC Austria GmbH  
Peter-Lisec-Str. 1 – 3353 Seitenstetten，奥地利  
电话：+43 7477 405-1115  
手机：+43 660 871 58 03  
电子邮件： [claudia.guschlbauer@lisec.com](mailto:claudia.guschlbauer@lisec.com) – [www.lisec.com](http://www.lisec.com/?utm_source=Press-Release&utm_medium=Word-PDF&utm_campaign=DE)